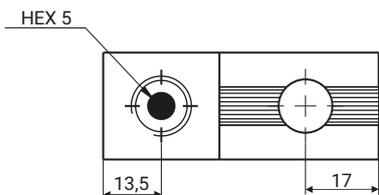
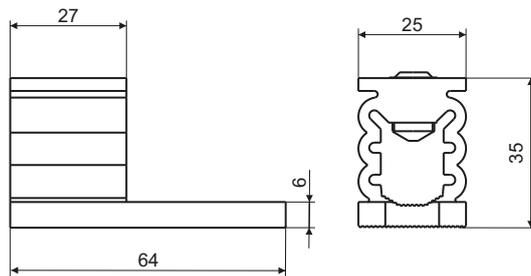


Винтовые зажимы тип V-клема Алюминевые



16-120SW



Разрезы	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ
16-35mm ²	12 Nm
50-120mm	25 Nm ²



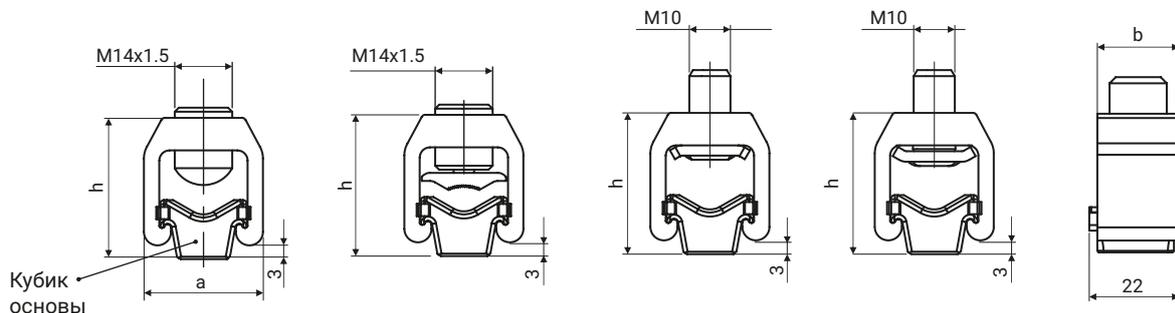
Для проводов многожильных гт необходимость применения окончания-втулки DIN 46228/4

10-150.SW.A

10-150.SW.B

10-150.SW.C1

10-150.SW.C2



- sm** - секторная многопроволочная (гибкая)
- rm** - круглая многопроволочная (гибкая) жила
- se** - секторная полная (жесткая) жила
- re** - круглая полная (жесткая) жила

НАЗВАНИЕ	НОМИНАЛЬНОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ [mm ²]				НОМИНАЛЬНОЕ РАЗРЕЗ [mm ²]	МАКСИМУМ МОМЕНТ [Nm]	РАЗМЕРЫ		
	sm	se	rm	re			a	b	h
16-120SW	-	-	16-120	16-120	120	12-25	25	27	35
10-150.SW.A	35-120	35-150	10-95	10-120	120	15	29	20	34
10-150.SW.B	35-70	35-95	10-50	10-70	95	15	29	20	34
10-150.SW.C	35-70	35-95	10-50	10-70	95	15	29	20	34

	16-120SW	10-150.SW.A	10-150.SW.B	10-150.SW.C1/C2
Прижим	-	-	луженый латунь	Гибкая сталь-цинк
Кубик основы	-	луженый латунь		
Корпус	Сплав алюминий (AlMgSi)			
Винт	луженый латунь			Сталь-цинк

* SW - винт с гнездом имбус.

* Винтовые зажимы соответствуют EN 60947-7-1 (IEC 60947-7-1)